



*1979'dan
Bugüne*

Y



**AS MAKİNA
TEKNİK**

ÜRÜN GRUPLARIMIZ



YILDIZ
GAZ ARMATÜRLERİ



TELWIN®



ewm®



NED
MACHINES



STAR ARC



CEPRO®



IBEDA®



Markaların zemin renkleri, katalog üst bant renkleri ile aynıdır.

1979'da İstanbul'da kurulan **Yıldız Gaz Armatürleri A. Ş.**; güçlü finansal yapısı, profesyonel uzman kadrosu, dünya standartlarındaki teknik donanımı ve 18.000 m²'lik kapalı alana kurulu yeni fabrikasıyla Türkiye gaz armatürü pazarının lideridir. Dünya pazarındaki iddialı varlığını 59 ülkedeki 200'e yakın iş ortağı ile sürdüren şirket; Avrupa Kaynak Birliği (European Welding Association) üyesi olarak; dünyanın saygın kaynak ekipmanı üreticileri arasında yer almaktadır. T. C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nca 2015 Verimlilik Proje Ödüllerinde 3.'lüğe, 2017 Verimlilik Proje Ödüllerinde 1.'liğe layık görülen şirket; sürdürülebilir verimliliği artırmak için inovasyon ve kalite odaklı üretim çalışmalarına devam etmektedir. Bu hususta eğitimi en büyük öncelik olarak gören **Yıldız Gaz Armatürleri**, üniversitelere ve meslek liselerine sağladığı eğitim ve ürün destekleriyle ülkemizin müstakbel teknik kadrolarının gelişimine katkıda bulunmaktadır. Çalışanlarına yönelik olağan kurum içi ve dışı eğitim organizasyonlarının yanında; 2018 yılını Eğitim ve Gelişim Yılı ilan eden Yıldız, kısa ve uzun vadeli hedeflerini gerçekleştirmeye yönelik eğitim programlarıyla kadrosuna gerekli donanımı kazandırmıştır.

ÜRÜN ÇEŞİTLİLİĞİ

Yıldız Gaz Armatürleri, 40 yıldır üretici olarak faaliyet gösterdiği kaynak kesme sektöründe; gaz armatürleri ana başlığı altında 6 ana ürün grubu ve 350 ürün çeşidi ile dünyanın en geniş ürün portföylerinden birine sahiptir. Distribütörlüğü yaptığı dünya çapında markalarla da çözüm ürettiği alanı genişleten şirket; küçükten büyüğe tüm projelere kalite, güven ve itibar katmayı sürdürmektedir.

İtalyan **TELWIN** Kaynak Makineleri ile 1990'dan bu yana süren işbirliği kapsamında tüm sektörlere ürün çözümleri sunulmakta ve ülkemizin koşullarına uygun makinelerin üretilmesi konusunda çalışmalar yürütülmektedir.

Alman **EWM** Kaynak Makineleri grubu ile 2007'den bu yana Türkiye'nin en büyük sanayi kuruluşlarına sağlanan yüksek kaliteli çözümler ile Türkiye'nin en büyük projelerine Yıldız imzası atılmaktadır.

NKO kaynak açığı açma makineleri ile 2015'ten bu yana sektörün ihtiyacı olan yüksek kapasiteli, hassas işleme yapısına sahip, kullanıcı dostu çözümlerle üretim verimliliğine katkı sağlanmaktadır.

Kaynak teknolojileri sektörünün iş güvenliği konusundaki hayati ihtiyaçlarından biri olan kaynak perdeleri ve battaniyeleri; **CEPRO** ile 2003 yılından bu yana sürdürülen iş birliği kapsamında sektöre sunulmaktadır.

Son olarak; 2017 yılı itibarıyla **STARARC** markası ile **Yıldız Gaz Armatürleri** güvencesi ile kaynak makine ve sarf malzemelerinin satışı gerçekleştirilmektedir.

KALİTE

Yıldız Gaz Armatürleri; kalite vizyonunu kuruluşundan itibaren belirleyerek, 1988'de kendi Kalite El Kitabı'nı oluşturmuştur. Standardını; **TSE, APRAGAZ, KIWA MAYER** ve **GOST-R** gibi dünyaca kabul gören ulusal ve uluslararası akredite kuruluşlardan aldığı kalite belgeleriyle ortaya koyan marka; üretimini yaptığı ürünleri kullanıcılarına 5 yıl garanti ile sunmaktadır.

UZMANLIK

%100 müşteri memnuniyetini ilke olarak benimseyen **Yıldız Gaz**; ürün ve hizmetlerini en yüksek kalitede, en kısa zamanda ve en uygun maliyetle kullanıcıyla buluşturmak için çalışmaktadır. Yalın üretim sistemini benimseyen marka, kalite seviyesini artırmak için **KAIZEN** (Sürekli İyileştirme) gibi dünyaca kabul görmüş üretim ve süreç iyileştirme metodlarını da çalışma prensiplerine dahil etmiştir.

AR-GE

Yıldız Gaz Armatürleri, kendi alanında dünyadaki en son teknoloji ve uygulamaları, bünyesinde yer alan **AR-GE** bölümü vasıtasıyla yakından takip etmektedir. Kullanıcı geri bildirimlerine büyük önem veren marka; ürün portföyünü zenginleştirme ve mevcut ürünleri geliştirme faaliyetlerinde bu faktörü en ön planda tutmaktadır. Ayrıca; kullanıcıların farklı uygulamalar için talep ettikleri özel ürünler en kısa sürede tasarlanıp kendilerine sunulurken, ürün geliştirme ve tasarım projeleriyle ürün çeşitliliği sürekli olarak artırılmaktadır.

Ülkemizde; kendi sektöründe yurtdışından ürün kalite onayı alan tek şirket olan **Yıldız Gaz Armatürleri**, **TSE** ve **Apragaz** belgeli basınç düşürücü, alev emniyet, kesici ve propan tutamak gibi ekipmanların üretimlerini Türkiye'de ilk kez gerçekleştiren şirket olma ünvanını taşımaktadır.

KAYNAK MAKİNELERİ ve AKSESUARLARI



SAYFA NO

TELWIN®

KAYNAK MAKİNELERİ ve AKSESUARLARI

104 / 141

ew/m®

KAYNAK MAKİNELERİ ve AKSESUARLARI

142 / 195

STAR ARC

TORÇ ve SARF MALZEMELERİ

196 / 207

CEPRO®

KAYNAK PERDELERİ ve BATTANİYELERİ

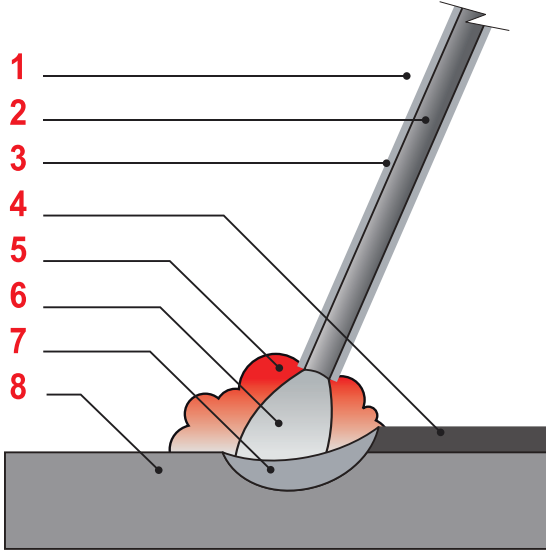
208 / 213

N.F.O.
MACHINES

KAYNAK AĞZI AÇMA MAKİNELERİ

214 / 230

MMA KAYNAK ÖZELLİKLERİ

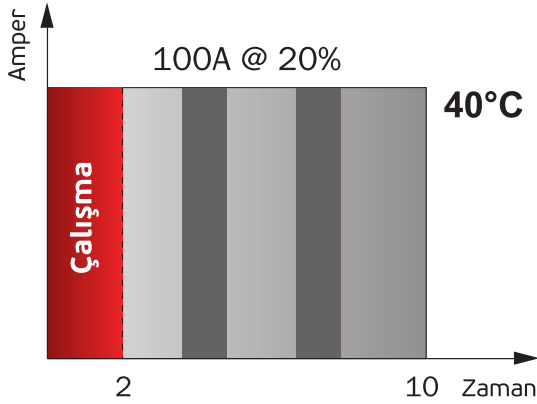


MMA KAYNAK PROSESİ

1. Elektrot
2. Çekirdek
3. Elektrot kaplaması
4. Katılmış kaynak malzemesi
5. Kaynak gazı
6. Kaynak arki
7. Kaynak banyosu
8. İş parçası

MMA ELEKTROT KAYNAK MAK. ÖZELLİKLERİ

- Çok pratik
- Çok ekonomik
- Gaz kullanımı gerektirmez
- Tüm pozisyonlarda kaynak yapabilme özelliğine sahiptir



ÇALIŞMA RANDIMANI : (EN 60974)

10 dakika içinde 1 makinenin gerçekleştirdiği kaynak işlemi periyodunun dakika cinsinden ölçülmesi ile bulunur. Telwin maksimum görev döngüsü değerlerini 40 C° sıcaklık altında ölçmüştür.

MMA ELEKTROT KAYNAK

MAKİNE MODELİ	AKIM CİNSİ	ELEKTROT CİNSİ					
		RT	BS	CI	SS	AL	CE
Stararc 180, Stararc 220	DC	✓	✓	✓	✓		
Technology 238 CE, Superior 320 CE	DC/ CE	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Elektrot Çeşitleri

- RT Rutil
BS Bazik
CI Dökme demir
SS Paslanmaz Çelik
AL Alüminyum
CE Selülozik

ELEKTROT YANMA AKIM ARALIKLARI

Ø E mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-560	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

STAR ARC 180

Özellikler	SA180
Şebeke Gerilimi (V)	230
Çektiği Güç (kw)	3,3 / 4,5
Güç Faktörü (cos)	0,7
Min. Jeneratör Gücü	7
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	60
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 160
Anma Akımı (A)	160A - %35
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 4,0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	355 x 145 x 240
Fiyatı (Euro) €	225,00 €

TEKNİK ÖZELLİKLER

4,7

- Yüksek enerji tasarrufu.
- Yüksek performans.
- Kompakt ve hafif yapı.
- Piyasa şartlarına göre geliştirilmiş yeni elektronik kart tasarımı.
- Rutil, Bazik, paslanmaz çelik ve döküm elektrotlarla kullanılabilir.
- Ø 4 mm çapa kadar elektrotlarla kullanılabılır.
- Elektrik şebekesinde oluşabilecek voltaj dalgalanmalarında bile yüksek kaynak akımı kararlılığı.
- Termostatik koruma devresi.
- Arc-Force, Hot-Start ve Anti-Stick özellikleri.
- Yüksek voltaj, düşük voltaj, yüksek akım ve jeneratör ile kullanımda \pm %15 akım dalgalanmalarına karşı koruma sistemleri.



MMA

- HOT-START
- ARC-FORCE
- ANTI-STICK
- JENERATÖR

STAR ARC 220

Özellikler	SA220
Şebeke Gerilimi (V)	230
Çektiği Güç (kw)	4 / 6
Güç Faktörü (cos)	0,7
Min. Jeneratör Gücü	10
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	60
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 200
Anma Akımı (A)	200A - %35
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 4,0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	400 x 145 x 240
Fiyatı (Euro) €	285,00 €

TEKNİK ÖZELLİKLER

5,2

- Yüksek enerji tasarrufu.
- Yüksek performans.
- Kompakt ve hafif yapı.
- Piyasa şartlarına göre geliştirilmiş yeni elektronik kart tasarımı.
- Rutil, Bazik, paslanmaz çelik ve döküm elektrotlarla kullanılabilir.
- Ø 4 mm çapa kadar elektrotlarla kullanılabılır.
- Elektrik şebekesinde oluşabilecek voltaj dalgalanmalarında bile yüksek kaynak akımı kararlılığı.
- Termostatik koruma devresi.
- Arc-Force, Hot-Start ve Anti-Stick özellikleri.
- Yüksek voltaj, düşük voltaj, yüksek akım ve jeneratör ile kullanımda \pm %15 akım dalgalanmalarına karşı koruma sistemleri.



MMA

- HOT-START
- ARC-FORCE
- ANTI-STICK
- JENERATÖR

TECHNOLOGY 238 CE

Özellikler	816013
Şebeke Gerilimi (V)	230
Çektiği Güç (kw)	4,3 / 6
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,84
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	102
Akım Ayar Sahası (A)	5 - 180
Anma Akımı (A)	180A - %35
Elektrot Çapı (mm)	1.6 - 4.0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	355 x 465 x 185
Fiyatı (Euro) €	560,00 €

TEKNİK ÖZELLİKLER

6,2

- Yüksek enerji tasarrufu.
- Yüksek performans.
- Kompakt ve hafif yapı.
- Piyasa şartlarına göre geliştirilmiş yeni elektronik kart tasarımı.
- Rutil, bazik, paslanmaz çelik, selülozik ve döküm elektrotlarla kullanılabilme.
- Ø 4 mm çapa kadar elektrotlarla kullanılabilme.
- Elektrik şebekesinde oluşabilecek voltaj dalgalanmalarında bile yüksek kaynak akımı kararlılığı.
- Termostatik koruma devresi.
- Arc-Force, Hot-Start ve Anti-Stick özellikleri.
- Yüksek voltaj, düşük voltaj, yüksek akım ve jeneratör ile kullanımda ± %15 akım dalgalanmalarına karşı koruma sistemleri.



Aluminium

SUPERIOR 320 CE VRD

Özellikler	816036
Şebeke Gerilimi (V)	400
Çektiği Güç (kw)	12 / 20
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,9
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	52,8
Akım Ayar Sahası (A)	10 - 270
Anma Akımı (A)	270 A - %35
Elektrot Çapı (mm)	1.6 - 6.0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	460x190x360
Fiyatı (Euro) €	1.150,00 €

TEKNİK ÖZELLİKLER

10,2

- Yüksek enerji tasarrufu.
- Yüksek performans.
- Kompakt ve hafif yapı.
- Piyasa şartlarına göre geliştirilmiş yeni elektronik kart tasarımı.
- Rutil, bazik, paslanmaz çelik, selülozik ve döküm elektrotlarla kullanılabilme.
- Ø 6 mm çapa kadar elektrotlarla kullanılabilme.
- Elektrik şebekesinde oluşabilecek voltaj dalgalanmalarında bile yüksek kaynak akımı kararlılığı.
- Termostatik koruma devresi.
- Arc-Force, Hot-Start ve Anti-Stick özellikleri.
- Yüksek voltaj, düşük voltaj, yüksek akım ve jeneratör ile kullanımda ± %15 akım dalgalanmalarına karşı koruma sistemleri.

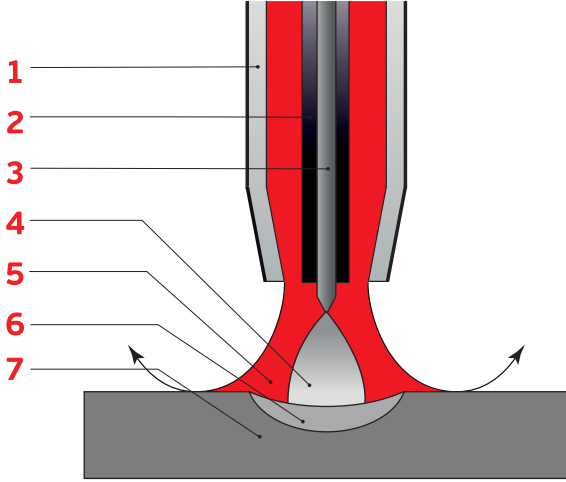


Aluminium

TIG ***KAYNAK MAKİNELERİ***



TIG KAYNAK ÖZELLİKLERİ



TIG KAYNAK PROSESİ

1. Nozul
2. Tungsten tutucu
3. Tungsten elektrot
4. Kaynak arkı
5. Koruyucu gaz
6. Kaynak banyosu
7. Metal

AVANTAJLARI

- Yüksek ark kontrolü ile
- Estetik
- Kıvılcımsız
- İnce metaller üzerinde kaynak yapabilme

DEZAVANTAJLARI

- Deneyimli operatör tarafından kullanılabilir.
- Daha düşük verimlilik sağlar
- Gaz maliyeti vardır.

KAYNAK SONRASI KORUYUCU GAZ

Kaynak bitiminde gaz akışını kontrol altına alır ve metalin oksitlenmeden soğumasını sağlar.

BI-LEVEL FONKSİYONU

Kaynak sırasında torch tetiği vasıtasıyla 2 farklı akım kullanma imkanı sağlar. İnce malzeme üzerinde etkilidir.

TIG PULSE

Tüm kaynak pozisyonları için uygun olmakla beraber daha az tavlama ısısına gereksinim duyar. Özellikle 1 mm'den daha ince olan plakaların kaynatılması için uygundur.

DC/AC AKIMDA KAYNAK YAPILACAK MALZEMELER		
MALZEME	DC	AC
Çelik	✓	✓
Paslanmaz Çelik	✓	✓
Dökme Demir	✓	✓
Bakır	✓	✓
Nikel	✓	✓
Titanyum	✓	✓
Alüminyum		✓
Pirinç		✓
Bronz		✓
Alaşımlar		✓

HF BAŞLANGIÇ

Yüksek frekans ile iş parçasına değmeden arkı oluşturur, iş parçasına temas etmediği için hiçbir gözenek bırakmaz. Tüm kaynak pozisyonlarında kolay başlangıç sağlar.

LİFT BAŞLANGIÇ

Tungsten elektrodunun iş parçasına değdirilip kaldırılmasıyla ark oluşur. Bu başlangıç, kaynak banyosunda daha az gözenek kalmasını sağlar.

SÜRTEREK BAŞLANGIÇ

Tungsten elektrodunun iş parçasına sürtünmesiyle ark oluşur.

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

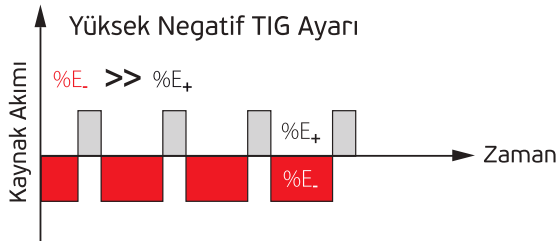


(AC) BALANS AYARI

Negatif Tig Dengesini Arttırmak

Daha yüksek denge değerleri;

- Daha hızlı kaynak sağlar
- Daha fazla nüfuziyet sağlar
- Daha kontrollü bir ark sağlar
- Daha sınırlı kaynak banyosu oluşturur
- Elektrotun daha az ısınmasını sağlar

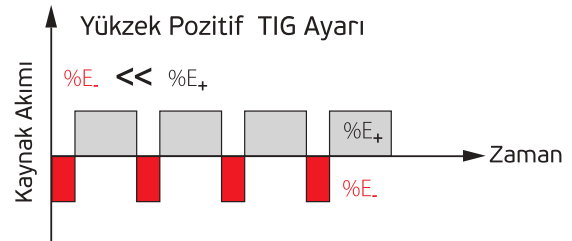


Tablo 1: Daha yüksek nüfuziyet

Pozitif Tig Dengesini Arttırmak

Daha düşük denge değerleri;

- Daha temiz kaynak yüzeyi sağlar



Tablo 2: Daha yüksek temizlik

(AC) AKIM FREKANS AYARI

Frekans ayarı ark genişliğini kontrol eder. Daha yüksek frekans, daha dar bir ark konisi oluşturur. Bu da daha iyi ark kontrollü sağlar.



MODÜLERLİK

Çok fonksiyonlu

ESNEKLİK

Tüm malzemelerin kaynak edilmesi

HASSASLIK

Maksimum ark dengesi

SONUÇ

Total kaynak banyosu kontrolü

TEMİZ

Maksimum kaynak temizliği

ÇALIŞMA

Kısa ayar süresi

PULSE

Tüm pozisyonlarda kaynak

KOLAY PULSE

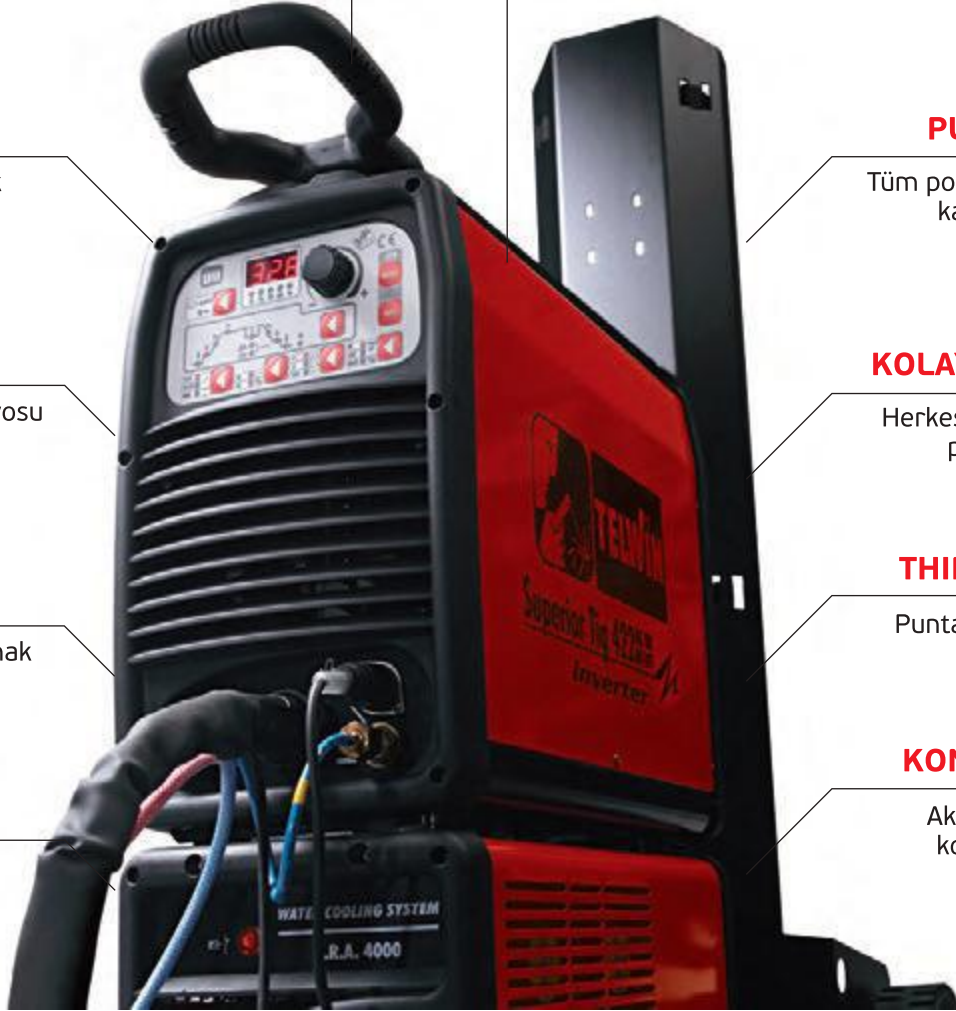
Herkes için kolay pulse

THINSPOT

Punta kaynağı

KONTROL

Akıllı oto kontrol



ESNEKLİK

Tüm Malzemelerin Kaynak Edilmesi

Alüminyum, pirinç gibi alaşımlar TIG AC ile kaynak edilebilir. TIG DC ise, çelik, paslanmaz çelik, bakır, titanyum gibi malzemelerin kaynak edilmesinde kullanılır. MMA kaynağında ise rutil, bazik, paslanmaz ve dökme demir elektrodlar kullanılır.

HASSASLIK

Maksimum Ark Dengesi

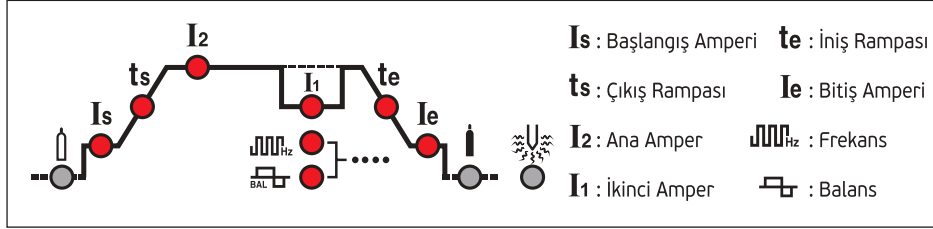
Telwin teknolojisi ile gerçekleştirilen maksimum ark kontrolü temas gerektirmeyen HF ile veya Elektromanyetik alanlar veya yüksek frekansa duyarlı alanlarda Lift ile sağlanır.



SONUÇ

Kaynak Banyosu Kontrolü

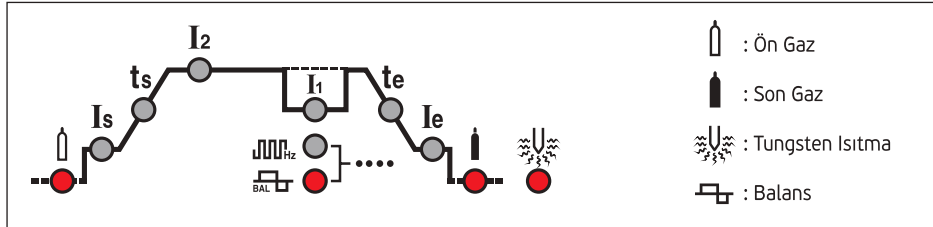
Mükemmel, estetik kaynağı ve kolay kullanımı garanti etmek için her bir kaynak fazı geniş bir biçimde kişiselleştirilebilir.



TEMİZ

Maksimum Kaynak Temizliği

Başlangıç ve bitişteki parametre kontrolleri (Gaz veya Elektrot) ve dalga şekli dengesi kaynağa temizlik ve parlak yüzeyi garanti eder.



PULSE

Tüm Pozisyonlarda Kaynak

Baş üstü ve dikey olarak yukarı, aşağı kaynak uygulamalarında Pulse kaynağı, düşürülmüş ısı girişi oluşturarak minimum şekil bozukluğu olmasını sağlar ve kaynak işlemini kolaylaştırır.



KOLAY PULSE

Herkes için Pulse

Telwin teknolojisi ile üretilmiş otomatik parametre ayarları sayesinde, az deneyimli kullanıcıların bile üstesinden gelebileceği pulse kaynak teknolojisine sahiptir.



KONTROL PANELİ

1. Makine ayar düğmeleri
2. Kaynak parametreleri
3. Kişiselleştirilmiş çalışma seçenekleri



KONTROL

Akıllı Oto Kontrol

Optimal operasyon şartları akıllı ekran sayesinde görüntülenebilir. Alarm ve uyarı sistemleri ile tüm fonksiyonların kontrolü sağlanabilir.



STAR TIG 225

Özellikler	816660
Şebeke Gerilimi (V)	230
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	2,5 / 4,5
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,85
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	60
Akım Ayar Sahası (A)	5 - 200
Anma Akımı (A)	200 A / %25
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 4
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	400 x 145 x 260
Fiyatı (Euro) €	



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi



TECHNOLOGY TIG 230 DC HF/LIFT

Özellikler	816040
Şebeke Gerilimi (V)	230
Şebeke Sigortası	20
Çektiği Güç (kw)	4,1 / 6
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,86
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	95
Akım Ayar Sahası (A)	10 - 220
Anma Akımı (A)	220 A / %30
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 4
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	430 x 176 x 340
Fiyatı (Euro) €	



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- DC PULSE ve sinerjik PULSE
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi
- Balans ve kare dalga çıkış frekans ayarı
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- Termik, yüksek ve düşük voltaj , yüksek akım koruması
- Sıcak başlama ve yapışmama özelliği
- Opsiyonel uzaktan kumanda ve ayak pedalı
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü



Sip. No: 803074
Taşıma Arabası
(Opsiyonel)



Sip. No: 803059
Taşıma Arabası
(Opsiyonel)

SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT

Özellikler	816037
Şebeke Gerilimi (V)	400
Şebeke Sigortası	10
Çektiği Güç (kw)	6,3 / 9,2
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,91
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	64
Akım Ayar Sahası (A)	10 - 300
Anma Akımı (A)	300 A / %30
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 5
Koruma Sınıfı	IP23
Makine Ebadı (mm)	470 x 190 x 355
Fiyatı (Euro) €	

13,2



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- DC PULSE ve sinerjik PULSE
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi
- Balans ve kare dalga çıkış frekans ayarı
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- Termik, yüksek ve düşük voltaj , yüksek akım koruması
- Sıcak başlama ve yapışmama özelliği
- Opsiyonel uzaktan kumanda ve ayak pedali
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü



Sip. No: 802790
Su Soğutma Ünt.
(Opsiyonel)



Sip. No: 803059
Taşıma Arabası (Opsiyonel)

SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT

Özellikler	816017
Şebeke Gerilimi (V)	400
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	8 / 14
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,85
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	64
Akım Ayar Sahası (A)	5 - 350
Anma Akımı (A)	350 A / %35
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 6,0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	530 x 240 x 450
Fiyatı (Euro) €	

32



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- DC PULSE ve sinerjik PULSE
- Kullanıcı için 10 adet program yeri
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- Balans ve kare dalga çıkış frekans ayarı
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi
- Termik, yüksek ve düşük voltaj , yüksek akım koruması
- Sıcak başlama ve yapışmama özelliği
- Opsiyonel uzaktan kumanda ve ayak pedali
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü



Sip. No: 802640
Su Soğutma Ünt.
(Opsiyonel)



Sip. No: 803073
Taşıma Arabası
(Opsiyonel)

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC-HF/LIFT*

SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT

Özellikler	816033*	816030
Şebeke Gerilimi	230 V	400
Şebeke Sigortası	20	10
Çektiği Güç	3 / 5,5	3,3 / 7,5
Güç Faktörü (cos)	0,6	0,8
Verim (n)	0,77	0,85
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	100	102
Akım Ayar Sahası (A)	5 - 200	5 - 250
Anma Akımı (A)	200 A / %24	230 A / %20
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 4,0	1,6 - 5
İzolasyon Sınıfı	H	H
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23
Makine Ebadı (mm)	430 x 170 x 340	470 x 190 x 355
Fiyatı (Euro) €		

11,5

19,6

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- AC/DC PULSE ve sinerjik PULSE
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi
- Balans ve kare dalga çıkış frekans ayarı
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- Termik, yüksek ve düşük voltaj , yüksek akım koruması
- Sıcak başlama ve yapışmama özelliği
- Opsiyonel uzaktan kumanda ve ayak pedalı
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü



SUPERIOR TIG 252 için



Sip. No: 802790

Su Soğutma Ünt.
(Opsiyonel)



Sip. No: 803059

Taşıma Arabası (Opsiyonel)

SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT

Özellikler	816018
Şebeke Gerilimi	400
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç	8 - 14
Güç Faktörü (cos)	0,85
Verim (n)	0,9
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	64
Akım Ayar Sahası (A)	5 - 350
Anma Akımı (A)	350A / %35
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 6
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	530 x 240 x 450
Fiyatı (Euro) €	

36

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- AC/DC PULSE ve sinerjik PULSE
- Kullanıcı için 10 adet program yeri
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- Balans ve kare dalga çıkış frekans ayarı
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi
- Termik, yüksek ve düşük voltaj , yüksek akım koruması
- Sıcak başlama ve yapışmama özelliği
- Opsiyonel uzaktan kumanda ve ayak pedalı
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü



Sip. No: 802640

Su Soğutma Ünt.
(Opsiyonel)



Sip. No: 803073

Taşıma Arabası
(Opsiyonel)

CleanTech 200



CleanTech 200

MIG ve TIG kaynağı yapılmış paslanmaz çelik malzemelerin temizliğinde inovatif bir sistem ani Elektro-kimyasal reaksiyon sayesinde, Clenatech 200 paslanmaz çeliğe eski parlaklığını geri verir. Ayrıca özel işaretleme kiti ile Clenatech 200 paslanmaz çelik için bir markalama teçhizatı haline gelir.

TEMİZLEME



FIRÇALA + FIRÇA
Hassas temizlik



TEMİZLE + T-CLEAN EKİPMANI
Yoğun temizlik



MARKALAMA



Markalama kiti sayesinde, Cleantech 200 paslanmaz çeliklerin işaretlenmesinde güçlü bir ekipman haline gelmektedir.

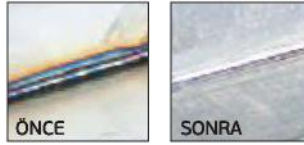


CLEAN TECH 200

Sipariş No.	Açıklama	Fiyatı (Euro) €
850020	Clean Tech 200	

ARTI ÖZELLİKLERİ

Güvenli verimlilik



Basit ve Doğal



Esnek Kullanım



Kompak ve Hafif yapı



AKSESUARLAR



Temizleme Sıvısı
cod. 804031



Fırçalama Sıvısı
cod. 804030



İşaretleme Sıvısı
cod. 804029



Markalama Kiti
cod. 804028



TROLLEY AMERICA
cod. 803074

Sarf malzemeler



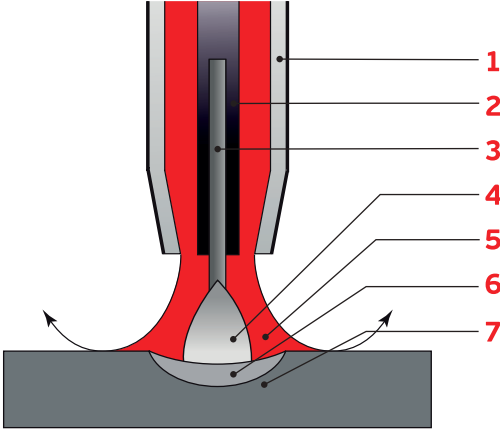
Fırçalar
(5 adet)
cod. 981863



Temizleme şeritleri (10 adet)
cod. 981866
Markalama Şeritleri (0,5)
cod. 981865

MIG-MAG KAYNAK MAKİNELERİ





MIG - MAG KAYNAK ÖZELLİKLERİ

MIG - MAG Kaynak Prosesi

1. Nozul
2. Kontak meme
3. Tel elektrot
4. Kaynak arki
5. Koruyucu gaz
6. Kaynak banyosu
7. Metal

GAZLI KAYNAK

Avantajları

- Kolay kullanım
- Yüksek verim
- Cürüfsuz kaynak
- Düşük duman oranı

Dezavantajları

- İlave gaz kullanımı
- Dış mekanda kısıtlı kullanım

GAZSIZ KAYNAK

Avantajları

- Kullanıma hazır
- Gaz tüpü olmadığından çok pratik
- Dış mekanda kullanmaya uygun

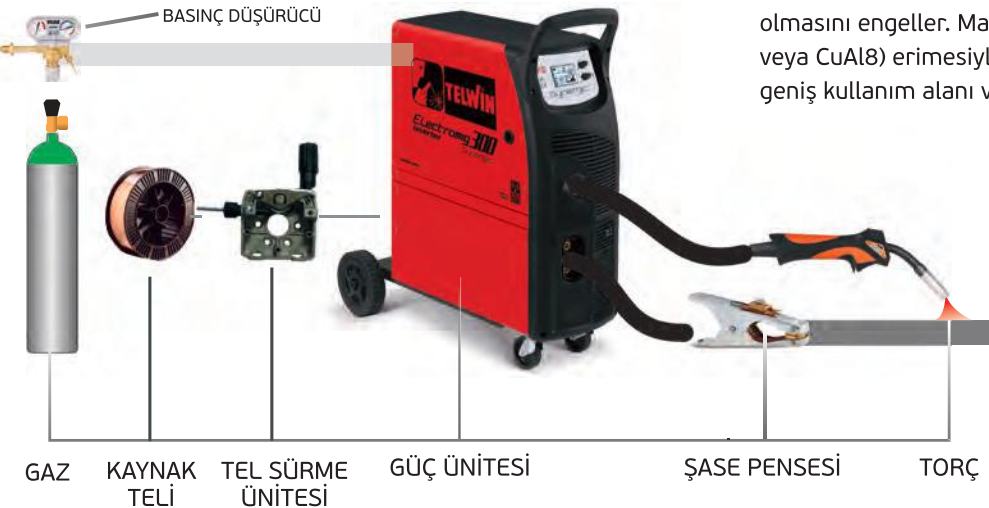
Dezavantajları

- Cürüfları temizlemesi gerekmektedir
- Özlü elektrod maliyeti

MALZEME	KAYNAK MODU	CO ₂	ArCO ₂ (80/20)	Ar	ArCO ₂ (82/18)	ArCO ₂ (92/8)	ArCO ₂ (98/2)	ArCO ₂ (98/2)
Çelik	Kısa/Spray Arc	✓	✓		✓			
Çelik	Pulse Arc		✓		✓	✓		
Paslanmaz Çelik	Kısa/Spray Arc		✓		✓	✓		
Paslanmaz Çelik	Pulse Arc					✓	✓	✓
Alüminyum	Kısa/Spray Arc Pulse Arc			✓				
Pirinç/Bronz	Kısa/Spray arc			✓				
Lehim Metali	Kısa/Spray Arc Pulse Arc			✓				

PULSE/PULSE ON PULSE

Alüminyumda pulse kaynak (Şekil 1) ve Alüminyumda pulse on pulse (Şekil 2)



MIG LEHİMLEME

1000 C° - 1500 C° arası olan Mig kaynağına göre daha düşük sıcaklıklarla çalışma imkanı sunar ve bağlantı elemanları arasında düşük deformasyon problemleri olmasını engeller. Malzemeler elektrod çubuğunun (CuSi3 veya CuAl8) erimesiyle bir araya gelir. Otomotiv sektöründe geniş kullanım alanı vardır.



Alüminyumda Pulse kaynak (Şekil 1)



Alüminyumda pulse on pulse (Şekil 2)



Mig-Mag Kaynaklarında Yüksek Termal Kontrol

Telwin, bu teknolojiyi, otomobil üretim sanayisi gibi kaynak sırasında ısıdan kaynaklanan deformasyon riski yüksek 0,5-0,8 mm gibi ince malzeme üzerine kaynak yapılan sektörlerde kullanılmak üzere geliştirmiştir. Yüksek termal kontrol teknolojisi, çok gelişmiş ark kontrolüne olanak sağlarken, ince malzeme üzerine yapılan kaynak işleminde kusursuz sonuca ulaştırır.



Inverpulse Teknolojisi: Maliyet Azaltan Yüksek Teknoloji

Cürufsuz Kaliteli Pulse Kaynak yüksek performans garantili, nitelikli kaynak teknolojisi Inverpulse, yüksek kaynak hızı, kusursuz yüzey temizliği ve kaynak penetrasyonu, yüzeyde düşük deformasyon özellikleri ile ön plana çıkarken, alüminyum, paslanmaz çelik ve alaşımları başta olmak üzere tüm metal yüzeylerde, tüm pozisyonlarda kaynak imkanı sağlamaktadır.

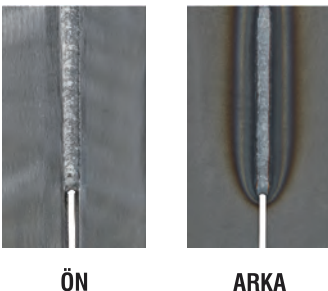


Alüminyum



Performansı Estetik ile Birleştirir

Pulse on Pulse teknolojisi, uzun süreli kaynak uygulamalarında kaynak hızını sabit tutarken estetik görünümü ve kaynak kalitesini garanti eder.



Kolay Boşluk Doldurma

Gelişmiş fonksiyonel özellikleri sayesinde birbirinden ayrı bağlantılara kolayca kaynak yapar. Tig kaynak gibi estetik görünüm sunarken, dikey uygulamalar sırasında bile daha hızlı kaynak yapmaya olanak vermektedir. Seramik desteği olmadan mükemmel kaynak havuzu kontrolü sayesinde köşelere kolay girilebilmektedir.

TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC

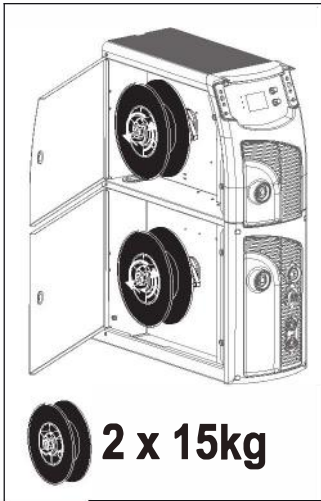
Özellikler	816058
Şebeke Gerilimi (V)	230
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	2,2 / 5
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,84
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	78
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 220
Anma Akımı (A)	180 A - %20
Elektrot Çapı (mm)	0,6 - 1,2
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	870x530x1665
Fiyatı (Euro) €	



TEKNİK ÖZELLİKLER

- LCD ekran ve fonksiyonu.
- Hafif ve kompakt yapı.
- Akıllı ve otomatik ark kontrolü.
- Mikro işlemci kontrollü MIG - MAG, FLUX, BRAZING, MMA ve TIG DC-Lift kaynaklar için.
- Gaz için polarite değişimi (MIG-MAG / BRAZING).
- Mevcut 17 sinerji eğrisi (sinerji fonksiyonu).
- Tel hızını, burn-back zamanını ve son gaz ayarını düzenleme.
- Punta kaynağında 2T / 4T tetik (zaman) seçimi.
- Termostatik, aşırı akım, aşırı voltaj, düşük voltaj ve motorjeneratör (+/- 15%) koruma.

52



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Synergy
MIG

Advanced
ATC
Thermal Control



Sip. No: 802407
Spool Gun Torc (Opsiyonel)

TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC

Özellikler	816053
Şebeke Gerilimi (V)	230
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	2,2 / 5
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,84
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	78
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 220
Anma Akımı (A)	180 A - %20
Elektrot Çapı (mm)	0,6 - 1,0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	620x260x490
Fiyatı (Euro) €	

TEKNİK ÖZELLİKLER

22

- One Touch LCD ekran ve fonksiyonu.
- Hafif ve kompakt yapı.
- Akıllı ve otomatik ark kontrolü.
- Mikro işlemci kontrollü MIG - MAG, FLUX, BRAZING, MMA ve TIG DC-Lift kaynaklar için.
- Gaz için polarite değişimi (MIG-MAG / BRAZING).
- Mevcut 17 sinerji eğrisi (sinerji fonksiyonu).
- Tel hızını, burn-back zamanını ve son gaz ayarını düzenleme.
- Punta kaynağında 2/4 tetik (zaman) seçimi.
- Özlü tel ile kaynaktan opsiyonel kit kullanarak MIG-MAG kaynağa geçiş.
- Termostatik, aşırı akım, aşırı voltaj, düşük voltaj ve motorjeneratör (+/- 15%) koruma.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Synergy
Mh

Advanced
ATC
Thermal Control



Sip. No: 803073
Taşıma Arabası (Opsiyonel)

180 €

ELECTROMIG 300 SYNERGIC

Özellikler	816065
Şebeke Gerilimi (V)	400
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	6,5 / 9
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,9
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	63
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 300
Anma Akımı (A)	270 - %30
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 6
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	795 x 375 x 880
Fiyatı (Euro) €	

TEKNİK ÖZELLİKLER

37

- LCD ekran ve fonksiyonu.
- Hafif ve kompakt yapı.
- Akıllı ve otomatik ark kontrolü.
- Mikro işlemci kontrollü MIG - MAG, FLUX, BRAZING, MMA ve TIG DC-Lift kaynaklar için.
- Gaz için polarite değişimi (MIG-MAG / BRAZING).
- Mevcut 17 sinerji eğrisi (sinerji fonksiyonu).
- Tel hızını, burn-back zamanını ve son gaz ayarını düzenleme.
- Punta kaynağında 2T / 4T tetik (zaman) seçimi.
- Termostatik, aşırı akım, aşırı voltaj, düşük voltaj ve motorjeneratör (+/- 15%) koruma.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Synergy
Mh

Advanced
ATC
Thermal Control

ELECTROMIG 230 WAVE

Özellikler	816060
Şebeke Gerilimi (V)	400
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	3-5,5
Güç Faktörü (cos)	0,8
Verim (n)	0,86
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	95
Akım Ayar Sahası (A)	10 - 240
Anma Akımı (A)	200 A - %20
Elektrot Çapı (mm)	0,6 - 1,2
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	795 x 375 x 730
Fiyatı (Euro) €	

32

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Renkli LCD ekran ve fonksiyonu.
- Hafif ve kompakt yapı.
- Mikro işlemci kontrollü MIG - MAG, FLUX, BRAZING, MMA ve TIG DC-Lift kaynaklar için.
- Gaz için polarite değişimi (MIG-MAG / BRAZING).
- Tel hızını, burn-back zamanını ve son gaz ayarını düzenleme.
- Punta kaynağında 2T / 4T tetik (zaman) seçimi.
- Pulse kaynak ve Pulse on pulse kaynak (Alüminyum, CuSi kaynaklarda)
- Kök Kaynağı, Tig Lift kaynağı, Elektrot Kaynağı.
- Job Program Ayarlı.
- Termostatik, aşırı akım, aşırı voltaj, düşük voltaj ve motorjeneratör (+/- 15%) koruma.
- USB çıkışı ile kayıt alma özelliği.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



ELECTROMIG 330 WAVE

Özellikler	816061
Şebeke Gerilimi (V)	400
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	6,5 - 9
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,9
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	63
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 300
Anma Akımı (A)	270 A - %30
Elektrot Çapı (mm)	0,6 - 1,2
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	845 x 390 x 915
Fiyatı (Euro) €	

39

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Renkli LCD ekran ve fonksiyonu.
- Hafif ve kompakt yapı.
- Mikro işlemci kontrollü MIG - MAG, FLUX, BRAZING, MMA ve TIG DC-Lift kaynaklar için.
- Gaz için polarite değişimi (MIG-MAG / BRAZING).
- Tel hızını, burn-back zamanını ve son gaz ayarını düzenleme.
- Punta kaynağında 2T / 4T tetik (zaman) seçimi.
- Pulse kaynak ve Pulse on pulse kaynak (Alüminyum, CuSi kaynaklarda)
- Kök Kaynağı, Tig Lift kaynağı, Elektrot Kaynağı.
- Job Program Ayarlı.
- Termostatik, aşırı akım, aşırı voltaj, düşük voltaj ve motorjeneratör (+/- 15%) koruma.
- USB çıkışı ile kayıt alma özelliği.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



PLAZMA KESİM MAKİNELERİ



TECNICA PLASMA 31

Özellikler	815014
Şebeke Gerilimi	230
Çektiği Güç	2,8
Güç Faktörü (cos)	0,6
Verim (n)	0,8
Anma Akımı (A)	25A / %20
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	430
Akım Aralığı	5A - 25A
Max Kesme Kalınlığı	8
Gerekli Basınç	5 - 6
Basıncılı Hava L/min	100
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP23
Makine Ebadı (mm)	400 x 150 x 235
Fiyatı (Euro) €	



TEKNİK ÖZELLİKLER

6,4

- Hafif ve küçük boyutlar.
- Elektronik hassas kesme akım ayarı.
- Yüksek kesme akımı kararlılığı.
- Kesme torcu ışıklı kontrol uyarısı.
- Otomatik torç soğutması.
- Kesme havası basınç göstergesi ve kontrol koruması.
- Termik, yüksek ve düşük voltaj, yüksek akım koruması.
- Opsiyonel plazma kesme pergel takımı.

TECHNOLOGY PLASMA 41

Özellikler	815493
Şebeke Gerilimi	230
Çektiği Güç	4
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,85
Anma Akımı (A)	35 A / %30
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	405
Akım Aralığı	7A - 40A
Max Kesme Kalınlığı	12
Gerekli Basınç	4 - 5
Basıncılı Hava L/min	100
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	540 x 150 x 270
Fiyatı (Euro) €	



TEKNİK ÖZELLİKLER

7,6

- Hafif ve küçük boyutlar.
- Elektronik hassas kesme akım ayarı.
- Yüksek kesme akımı kararlılığı.
- Kesme torcu ışıklı kontrol uyarısı.
- Otomatik torç soğutması.
- Kesme havası basınç göstergesi ve kontrol koruması.
- Termik, yüksek ve düşük voltaj, yüksek akım koruması.
- Opsiyonel plazma kesme pergel takımı.

SUPERIOR PLAZMA 70

Özellikler	816170
Şebeke Gerilimi	400
Çektiği Güç	5,5 / 8,5
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,9
Anma Akımı (A)	70 A / %30
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	325
Akım Aralığı	20 A - 70 A
Max Kesme Kalınlığı	25
Gerekli Basınç	4 - 5
Basıncılı Hava L/min	120 - 200
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	470 x 190 x 355
Fiyatı (Euro) €	

15,8

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Portatif taşınabilir
- Elektronik hassas kesme akım ayarı
- Yüksek kesme akımı kararlılığı
- Kesme torcu ışıklı kontrol uyarısı
- Torç soğutması kontrolü
- Kesme havası basınç göstergesi ve kontrol koruması
- Termik, yüksek ve düşük voltaj, yüksek akım koruması



**MANUAL &
AUTOMATIC
CUTTING**

- Opsiyonel plazma kesme pergel takımı
- Uzun sarf malzeme kullanımı
- Mikroprosesör kontrollü yüksek frekanslı pilot ark
- Pilot ark teknolojisi
- Kolay okuma ve ayar sağlayan dijital panel
- Otomasyon ve Robot bağlantısı için arayüz.

SUPERIOR PLAZMA 100

Özellikler	816172
Şebeke Gerilimi	400
Çektiği Güç	8,6 - 13,5
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,87
Anma Akımı (A)	100 A / %30
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	315
Akım Aralığı	30 - 100
Max Kesme Kalınlığı	30
Gerekli Basınç	4 - 5
Basıncılı Hava L/min	290
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	530 x 240 x 450
Fiyatı (Euro) €	

28

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Portatif taşınabilir
- Elektronik hassas kesme akım ayarı
- Yüksek kesme akımı kararlılığı
- Kesme torcu ışıklı kontrol uyarısı
- Torç soğutması kontrolü
- Kesme havası basınç göstergesi ve kontrol koruması
- Termik, yüksek ve düşük voltaj, yüksek akım koruması



**MANUAL &
AUTOMATIC
CUTTING**

- Opsiyonel plazma kesme pergel takımı
- Uzun sarf malzeme kullanımı
- Mikroprosesör kontrollü yüksek frekanslı pilot ark
- Pilot ark teknolojisi
- Kolay okuma ve ayar sağlayan dijital panel
- Otomasyon ve Robot bağlantısı için arayüz.

SUPERIOR PLAZMA 160

Özellikler	816174
Şebeke Gerilimi	400
Çektiği Güç	25
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,86
Anma Akımı (A)	150 A / %30
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	348
Akım Aralığı	30 - 160
Max Kesme Kalınlığı	50
Gerekli Basınç	4 - 5
Basıncılı Hava L/min	170
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	670 x 3
Fiyatı (Euro) €	



TEKNİK ÖZELLİKLER

46

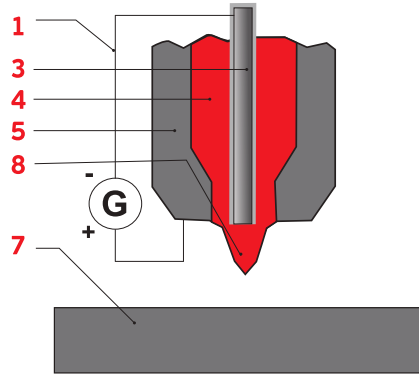
- Hafif ve küçük boyutlar
- Portatif taşınabilir
- Elektronik hassas kesme akım ayarı
- Yüksek kesme akımı kararlılığı
- Kesme torcu ışıklı kontrol uyarısı
- Torç soğutması kontrolü
- Kesme havası basınç göstergesi ve kontrol koruması
- Termik, yüksek ve düşük voltaj, yüksek akım koruması

- Opsiyonel plazma kesme pergel takımı
- Uzun sarf malzeme kullanımı
- Mikroprosesör kontrollü yüksek frekanslı pilot ark
- Pilot ark teknolojisi
- Kolay okuma ve ayar sağlayan dijital panel
- Otomasyon ve Robot bağlantısı için arayüz.

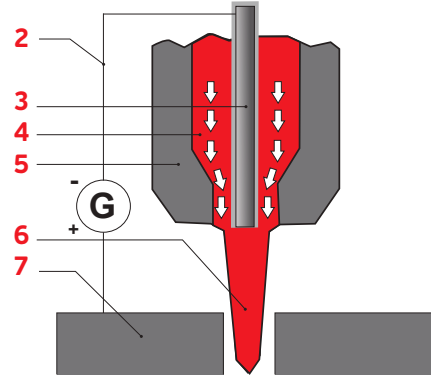
PLAZMA KESİM PROSESİ

PİLOT ARK

1. Kesme devresi
2. Şase devresi
3. Eksi kutup
4. Gaz (hava)
5. Nozul
6. Kesme arki
7. Metal
8. Pilot Arki



KESME ARK

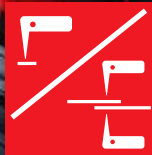


PLAZMA KESME VE OKSİ-ASETİLEN KESME ARASINDAKİ FARKLAR

Avantajları

- İşlem görmüş, boyalı veya paslanmaz yüzeyleri olan iletken metalleri kesebilir.
- Yüksek kesme oranı
- Yüzeyde deformasyon olmadan temiz kesim yapar.
- Düşük operasyon maliyetleri
- Yanıcı gaz kullanılmaz. Sıkıştırılmış gaz (hava) kullanılır.

KAPORTA DÜZELTME ve PUNTA KAYNAK MAKİNELERİ

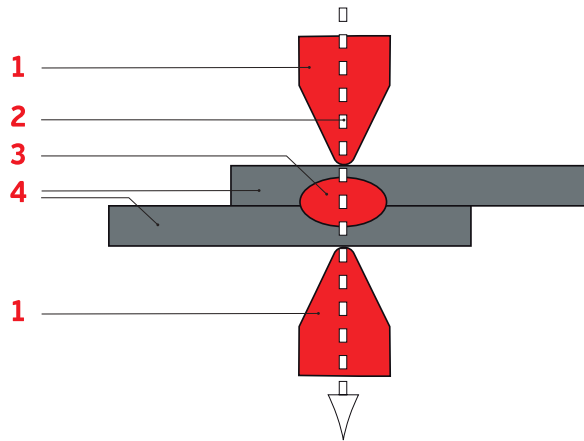


OTOMOTİV SEKTÖRÜ İÇİN PUNTA KAYNAK MAKİNELARI

PUNTA KAYNAK		Alucar 5100	Alu Spotter 6100	Digital Puller 5500 Duo	Digital Car Spotter 5500	Digital Spotter 9000	Inverspotter 14000 (Smart/Aqua)
SAPLAMA	Alüminyum	😊	😊				
	Demir	😞	😞	😊	😊	😊	😊
PUNTA KAYNAK	Standart Punta				😊	😊	😊
	Düşük Karbonlu Çelik				😊	😊	😊
	Yüksek Alaşımli Çelik (HSS)					😞	😊
	Ultra Yüksek Alaşımli Çelik (UHSS)						😊

PUNTA KAYNAK PROSESİ

1. Elektrot
2. Elektrik akımı
3. Çekirdek
4. Kaynak edilebilir malzeme



Puls Sistem Punta Kaynağı

Oksitlenmiş veya galvaniz kaplı metaller üzerinde akımı darbeli şekilde vererek yüksek nüfuziyet ile kaynak yapar. Orta frekans ve direkt akımlı (MFDC inverter) pulse kaynak teknolojisi sayesinde farklı metaller üzerinde daha hassas, daha hızlı dinamik ve kontrollü spot kaynak elde edilebilir.

PUNTA PROSESİ

Punta / Saat	Modular 20/TI	Digital Modular 230-400		Spotter 9000		Spotter 9000 Aqua	
Kalınlık							
0,6+0,6	380	380	150	330	150	720	300
0,8+0,8	280	280	115	300	120	650	260
1+1	200	200	90	270	90	550	230
1,2+1,2	–	130	65	250	70	430	210
1,5+1,5	–	75	50	150	60	270	180
2+2	–	42	35	55	30	100	90
2,5+2,5	–	–	–	30	25	60	50
3+3	–	–	–	25	25	50	50

ALUCAR 5100

Özellikler	828069
Şebeke Gerilimi	230
Max Güç	0,25
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	12
Kapasite	19500
Kaynak Enerjisi	390
Saplama Kaynak Kapasitesi	3 - 4
İzolasyon Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP 22
Makine Ebadı(mm)	450 x 150 x 270
Fiyatı (Euro) €	

11,7

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Taşınabilir
- Saplama punta kaynak makinesi
- Saplama punta kaynak kapasitesi metrik 3-4 arasındadır
- Otomotiv, karoseri onarımı, havalandırma, izolasyon, reklam panoları vb. işlerde kullanılır.



Sip. No: 802433
Çabuk Çektirme Aksesuarı
(Opsiyonel)

ALUSPOTTER 6100

Özellikler	823049
Şebeke Gerilimi	230
Max Güç	0,9
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	12
Kapasite	66000
Kaynak Enerjisi	1500
Saplama Kaynak Kapasitesi	3 - 8
İzolasyon Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP 23
Makine Ebadı(mm)	430 x 170 x 290
Fiyatı (Euro) €	

15,5

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Taşınabilir
- Saplama punta kaynak makinesi
- Saplama punta kaynak kapasitesi metrik 3-8 arasındadır
- Otomotiv, karoseri onarımı, havalandırma, izolasyon, reklam panoları vb. işlerde kullanılır.



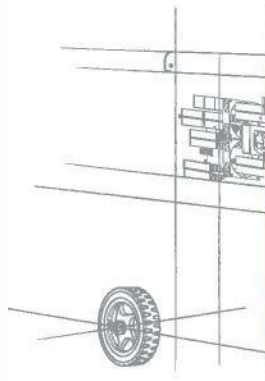
Sip. No: 802433
Çabuk Çektirme Aksesuarı
(Opsiyonel)

ALUCAR 5100 - ALUSPOTTER 6100 SAPLAMA PENSLERİ

Sipariş No.	Açıklama	Fiyatı (Euro) €
742312	SAPLAMA PENSİ M3	
742313	SAPLAMA PENSİ M4	
742314	SAPLAMA PENSİ M5	
742315	SAPLAMA PENSİ M6	
742269	SAPLAMA PENSİ M8	
689000	SAPLAMA PENS NOZUL	



- Telwin Araştırma ve Geliştirme, İnovasyon Teknolojik, otomatik üretim sistemleri ön plana çıkarır.
- Güvenilirlik, sağlamlık, performans üzerine en yetkili uluslararası setifikalara (TÜV, EAC, UL, CSA, vb.) sahiptir.
- 50 yıllık tecrübe ve müşteri memnuniyeti.



Mercedes-Benz



DIGITAL CAR SPOTTER 5500

Özellikler	823232
Şebeke Gerilimi	400
Gecikmeli Şebeke Sigortası	16 (G) Tipi
Max Güç	11
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	6
Çalışma Döngüsü	% 2
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Derecesi	IP 22
Makine Ebadı (mm)	390 x 260 x 225
Fiyatı (Euro) €	

26

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Dokunmatik panel
- Toz ve su geçirmez ara yüz
- Mikroprosesör sayesinde otomatik ayarlama ve kullanım hatasını önleme özelliği
- Opsiyonel air puller doğrultma Aksesuarı ile kullanılabilme
- Opsiyonel C tipi çift taraflı pense çenesi
- Makineye takılan kaynak tabancasını ve diğer aksesuarları otomatik tanıma özelliği



Sip. No: 803074

Taşıma Arabası
(Opsiyonel)

SMART INDUCTOR 5000 DELUXE

Özellikler	865012
Şebeke Gerilimi	
Max Güç	
İzolasyon Sınıfı	
Koruma Derecesi	
Makine Ebadı (mm)	
Fiyatı (Euro) €	

13,6



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tek fazlı taşınabilir fan soğutmalı induksiyon ısıtma sistemi otomotiv karoseri onarımında kullanılır
- Araç cam sökümü işlemini kısa sürede yapmamıza imkan tanır
- Aracın üzerinde mevcut bulunan paslanmaz vida ve bağlantı ekipmanları sökümünde yardımcı olur.
- Aracın üzerine yapışmış olan şerit yazı v.b plastik malzemelerin sökümünde kullanılır
- Araçta mevcut bulunan küçük kaporta göçüklerinin düzeltilmesinde kullanılır.



Sip. No: 803074

Taşıma Arabası
(Opsiyonel)



Sip. No: 801421
Uzatma (Opsiyonel)



Sip. No: 804032

Hasar Tespit Lambası
(Opsiyonel)



Cam Sökülmesi • Logoların Sökülmesi
Arka Cam Sökülmesi • Paslı Civataların Sökülmesi
Plastik Parçaların Sökülmesi • Sıkıştırılmış Parçaların Çıkarılması
Yapıştırılmış Parçaların Sökülmesi • Göçüklerin Düzeltilmesi

DIGITAL SPOTTER 9000*

DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA

Özellikler	823195*	823196
Şebeke Gerilimi	400	400
Max Güç	47	47
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	10	10
Çalışma	%3	% 5
Çift Taraflı Punta	3+3	3+3
İzolasyon Sınıfı	H	H
Koruma Derecesi	IP 22	IP 22
Makine Ebadı	790 x 450 x 900	790 x 450 x 900
Amper	7.000	7.000
Fiyatı (Euro) €		

78

95

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Toz ve su geçirmeyen dokunmatik panel
- Mikroprosesör sayesinde otomatik ayarlama ve kullanım hatasını önleme özelliği
- Makineye takılan kaynak tabancasını ve diğer aksesuarları otomatik tanıma özelliği
- Opsiyonel air puller doğrultma aksesuar ile kullanılabilme
- Makineyle birlikte standart havalı veya sulu çift taraflı punta pensesi verilir.



Sip. No: 802832

Karoseri Onarım Ünitesi (Opsiyonel)



PULSE
GALVANISED

INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA

Özellikler	823093
Şebeke Gerilimi	400
Amper	15.000
Max Güç	68
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	13
Çalışma Döngüsü	% 2
Koruma Derecesi	IP20
Çift taraflı Punta	3 + 3 + 3
Makine Ebadı (mm)	800 x 520 x 1150
Fiyatı (Euro) €	

105

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Toz ve su geçirmeyen dokunmatik panel
- Mikroprosesör sayesinde otomatik ayarlama ve kullanım hatasını önleme özelliği
- Makineye takılan kaynak tabancasını ve diğer aksesuarları otomatik tanıma özelliği
- Opsiyonel air puller doğrultma aksesuar ile kullanılabilme
- Opsiyonel C tipi çift taraflı pense çenesi
- Makineyle birlikte standart sulu çift taraflı punta pensesi verilir.
- Otomatik malzeme tanıma özelliği



Sip. No: 802699

Karoseri Onarım Ünitesi (Opsiyonel)

5m



Power Gun
EMF SAFE

HSS
READY

PULSE
GALVANISED

USB

AQUA

INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA AKSESUARLARI



CA1



CA3

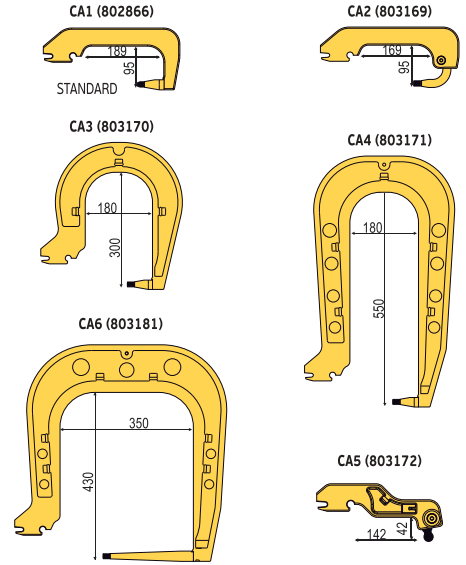


CA2 / CA5



CA4 / CA6

INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA AKSESUARLARI		
Sipariş No.	Açıklama	Fiyatı (Euro) €
802699	KAROSERİ ONARIM SETİ	
802650	BALANSÖR SETİ	
802866	360° PENSE DÖNDÜRME SETİ	
803169	CA1 "C" ARM L=95MM + STANDART PUNTA KOLU	
803170	CA2 "C" ARM L=95MM + PUNTA KOLU	
803171	CA3 "C" ARM L=300MM + PUNTA KOLU	
803172	CA4 "C" ARM L=550MM + PUNTA KOLU	
803181	CA5 "C" ARM L=42MM + PUNTA KOLU	
803187	CA6 ARM "C" L=430MM + PUNTA KOLU	
801063	PİNOMATİK "X" TİPİ + PUNTA ÇENESİ	
690130	ELEKTROT L=18 DÜZ	
690132	ELEKTROT L=18 KONİK	
690166	ELEKTROT L=25	



AKSESUAR SETİ YEDEKLERİ		
Sipariş No.	Açıklama	Fiyatı (Euro) €
722952	ÇEKTİRME APARATI	
722954	ÜÇGEN TUTUCU	
802296	ÜÇGEN PUL (100 ADET)	
802339	ZİG ZAG TEL (50 ADET)	
722956	TEK TARAFLI TABANCA SARI İÇ PARÇA	
990240	TEK TARAFLI TABANCA KABZE	

ÇELİK ve ALÜMİNYUM ÇEKTİRME AKSESUARLARI

Sipariş No.	Açıklama	Fiyatı (Euro) €
802851	ALÜMİNYUM ve DEMİR ÇEKTİRME İSTASYONU (802442-802443-802599-802657-802461-802691-802692-802690)	
802442	ÇOKLU ÇEKTİRME AKSESUARI	
802443	NOKTA ÇEKTİRME AKSESUARI	
802599	KOMPAK ÇEKTİRME AKSESUARI	
802657	ÇUBUK ÇEKTİRME AKSESUARI	
802461	ÇEKTİRME ÇEKİCİ AKSESUARI	
802691	TARAK ÇEKTİRME AKSESUARI (8 KANCALI)	
802692	TARAK ÇEKTİRME AKSESUARI (6 KANCALI)	
802690	ÇEKTİRME AKSESUAR KUTUSU	
802433	ÇABUK ÇEKTİRME AKSESUARI	
802815	ÇEKTİRME ÇUBUĞU AKSESUARI (1,5 mt)	

Sip. No: 802442	
Sip. No: 802443	
Sip. No: 802433	
Sip. No: 802657	
Sip. No: 802599	
Sip. No: 802461	
Sip. No: 802691 (8 Kancalı)	
Sip. No: 802692 (6 Kancalı)	
Sip. No: 802690	
Sip. No: 802815	



802851
ALÜMİNYUM ve DEMİR ÇEKTİRME İSTASYONU

MODULAR 20 TI

Özellikler	823015
Şebeke Gerilimi	230
Max Güç	6
Çift taraflı punta kaynak	1+1
Makine Ebadı (mm)	440 x 100 x 185
Fiyatı (Euro) €	

9,9



FUZZY LOGIC
mod. Digital Modular

DIGITAL MODULAR 230*

DIGITAL MODULAR 400

Özellikler	823016*	823017
Şebeke Gerilimi	230	400
Max Güç	13	13
Çift taraflı punta kaynak	2+2	2+2
Makine Ebadı (mm)	440 x 100 x 185	440 x 100 x 185
Fiyatı (Euro) €		

10,5

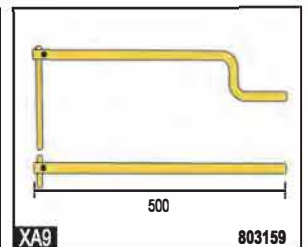
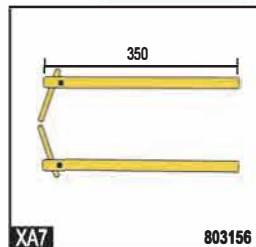
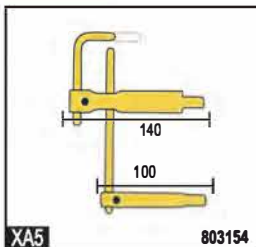
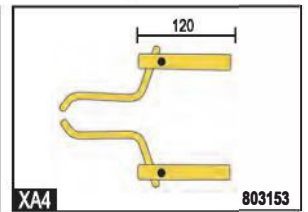
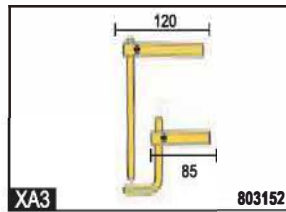
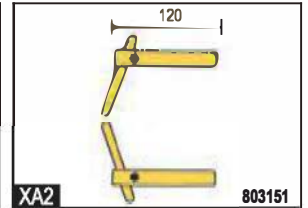
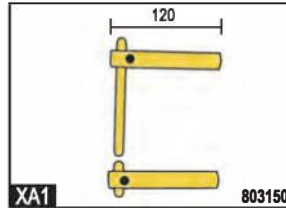
10,3



FUZZY LOGIC
mod. Digital Modular

**DIGITAL SUPOTTER 9000 - MODULAR 20 TI
DIGITAL MODULAR 230 - 400 PUNTA KOLLARI**

Sipariş No.	Açıklama	Fiyatı (Euro) €
803150	XA2 PUNTA KOLU L=120 + ELEKTROTLARI	
803151	XA1 PUNTA KOLU L=120MM + ELEKTROTLARI	
803152	XA6 PUNTA KOLU L=250MM + ELEKTROTLARI	
803153	XA7 PUNTA KOLU L=350 + ELEKTROTLARI	
803154	XA8 PUNTA KOLU L=350MM + ELEKTROTLARI	
803155	XA4 PUNTA KOLU L=120MM+ ELEKTROTLARI	
803156	XA9 PUNTA KOLU L=500MM + ELEKTROTLARI	
803158	XA3 PUNTA KOLU + ELEKTROTLARI	
803159	XA5 PUNTA KOLU + ELEKTROTLARI	



PTE 28 LCD	
Özellikler	824051
Şebeke Gerilimi	400 V
Max Güç	60
Çift taraflı punta kaynak	5+5
Makine Ebadı (mm)	790 x 320 x 1280
Fiyatı (Euro) €	

141

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Mekanik kontrollü punta kolları
- Pedal kontrol ayarı yay ile gerçekleştirilir
- Akım ve zaman ayarı kontrollü
- Hava veya su soğutma kanalı özel alaşımli punta uçları
- Puntalama kapasitesi 5+5 mm
- Punta baskı-kuvvet ayarı mevcuttur.
- İsteğe bağlı olarak uzun punta kolları ve şekilli punta uçları takılabilir.
- İsteğe bağlı olarak su soğutmalı modellerimiz mevcuttur.



PCP 28 LCD	
Özellikler	824053
Şebeke Gerilimi	400
Max Güç	60
Çift taraflı punta kaynak	5+5
Makine Ebadı (mm)	790 x 320 x 1280
Fiyatı (Euro) €	

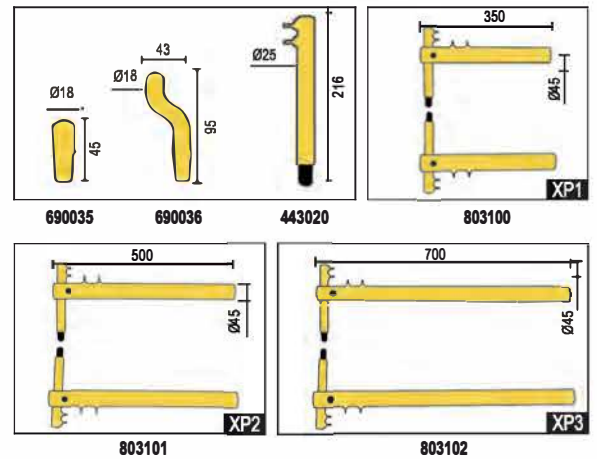
145

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Pnömatik kontrollü punta kolları
- Akım ve zaman ayarı kontrollü
- Hava veya su soğutma kanalı özel alaşımli punta uçları
- Puntalama kapasitesi 5+5 mm
- Punta baskı-kuvvet ayarı mevcuttur.
- İsteğe bağlı olarak uzun punta kolları ve şekilli punta uçları takılabilir.
- İsteğe bağlı olarak su soğutmalı modellerimiz mevcuttur.
- İsteğe bağlı rampa ayarı



PTE - PCP PUNTA KAYNAK MAKİNELERİ AKSESUARLARI		
Sipariş No.	Açıklama	Fiyatı (Euro) €
690035	PCP PUNTA ELEKTROTU	
690036	PCP PUNTA ELEKTROTU S TİPİ	
443020	ELEKTROT TUTUCU	
803100	350 MM PUNTA KOLU	
803101	500 MM PUNTA KOLU	
803102	700 MM PUNTA KOLU	
802043	GRA 90 SU SOĞUTMA ÜNİTESİ 230V	



AKÜ ŞARJ CİHAZLARI



AKÜ TIPLERİ



Sıvı Akü : Kurşun-antimon, kurşun-kalsiyum veya kalsiyum-gümüş içeren sıvı elektrolit aküdür.



Jel Akü : Kurşun-kalsiyum içeren katı-jel formunda elektrolit aküdür. Tamamen kapalı olduğundan bakım gerektirmez.



Kuru (AGM) Akü : Kurşun-kalsiyum içeren katı elektrolit aküdür. Tamamen kapalı olduğundan bakım gerektirmez.

AKÜ BAĞLANTI ŞEKİLLERİ



SERİ BAĞLANTI

Şarj Voltajı : Tüm voltajların toplamı
Tüm bataryaların amperleri aynı olmalıdır.



PARALEL BAĞLANTI

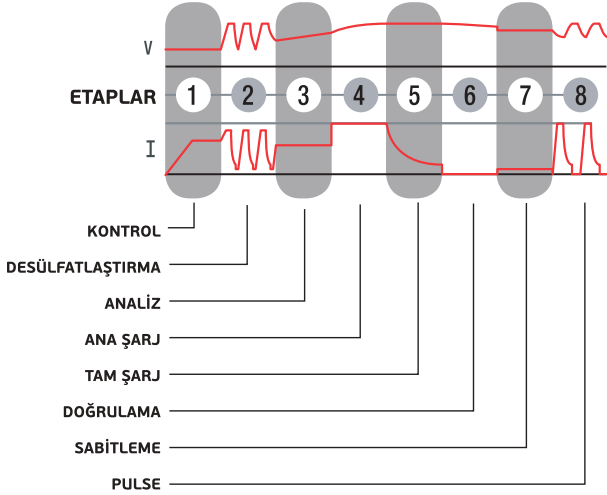
Şarj Kapasitesi : Tüm bataryaların amper kapasitelerinin toplamıdır.
Tüm bataryaların voltajı aynı olmalıdır.

AKÜ ŞARJ & STARTER SEÇİM TABLOSU

		15 saat ŞARJ	BAKIM	MARŞ BASMA	5 Dk.ÖN ŞARJ SONRASI MARŞ	OTOMATİK									
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	SIVI	JEL KURU MF	EFB START STOP	Li	TEST	TRONIC	PULSE TRONIC
ŞARJ	DEFENDER 8								•	•	•			✓	
	T CHARGE 12 EVO								•	•	•	• EVO	✓ EVO		
	DOCTOR CHARGE 50								•	•	•	• DC 50 • DC 130	✓ DC 50 ✓ DC 130		
	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	• DC 50 • DC 130	✓ DC 50 ✓ DC 130		
ŞARJ & MARŞ BASMA	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•		✓		✓
	DOCTOR START 330								•	•	•	•	✓		✓
	DYNAMIC 320								•						
	DYNAMIC 520								•						

PULSE TRONIC TEKNOLOJİSİ

Pulse
Tronic



- Akülerin bakımı ve şarj edilmesi için kontrol sistemidir.
- Elektronik sistemlerin korunmasını sağlar
- Daha hızlı şarj zamanı sunar.
- Akünün ömrünü uzatır.

1. KONTROL

Akünün durumunu kontrol eder ve akünün sahip olduğu voltaj değerini görüntüler.

2. DESÜLFATLAŞTIRMA

Akülerde sülfat oluşumunun belirlenmesi ve sülfatlı akülerin kurtarılmasını sağlar. Bu özellik, kurşun plakaların sülfattan arındırılmasını sağlayarak, akünün kapasitesinin artırılmasını sağlar.

3. ANALİZ

Akünün kullanılabilir/arızalı olup olmadığını analizini yapar.

4. ANA ŞARJ

Batarya kapasitesinin %80'ine kadar maksimum akımla şarj eder.

5. TAM ŞARJ

Akümü düşürerek, akü kapasitesinin %100'ünün şarj edilmesini sağlar

6. DOĞRULAMA

Akünün şarj tutup tutmadığının doğrulanmasını yapar.

7. SABİTLEME

Sabit voltajda şarj edilmesini kontrol eder.

8. PULSE

Akım darbeleriyle optimal şarjın yapılmasını sağlar.

Doctor
charge



Pulse
Tronic



6V 12V 24V

Charge 50

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

PFC özelliği

Çalıştırma

Akü tipinin otomatik otomatik olarak algılama

8 fazı içeren optimal şarj garantisi

Arıza arama aktivitelerinde stabil güç kaynağı

Tüm akülerin şarj edilebilmesi; **GEL, WET, AGM: START-STOP, MF SİRİAL, Li**



12V 24V

Charge 130

DOCTOR CHARGE

Model No	Charge 50	Charge 130
Özellikler	807586	807590
Şebeke Gerilimi	230	230
Güçü	10-600	20-1200
Şarj/Starter Voltajı	6/12/24	12/24
Şarj Akımı	45/45/23	140/70
Şarj Anma Akımı	70	180
Makine Ebadı (mm)	330x100x160	200x260x340
Fiyatı (Euro) €		



Charge 50



Charge 130

TEKNİK ÖZELLİKLER

- 6/12/24 V WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL ve START STOP bataryalarının (akümülatörlerin) bakımında tamir atölyelerinde ve otomotiv sektörünün destek faaliyetlerinde kullanılması için tasarlanmıştır.
- %50 ye varan yüksek performans
- Pulse tronic teknolojisi ile etkili işletim verimliliği ile 8 modda çalışma özelliği



Doctor
charge

AKÜ ŞARJ

Model No	Defender 8	T Charge 12	T Charge 12 Evo
Özellikler	807553	807567	807578
Şebeke Gerilimi	230	230	230
Güçü	2-20	2-70	2-70
Şarj Voltajı	6/12	6/12	6/12
Şarj Akımı	0,75	4 (12 V) - 1 (6 V)	4 (12 V) - 1 (6 V)
Makine Ebadı (mm)	50x80x30	170x65x35	170x65x35
Fiyatı (Euro) €			



Defender 8



T Charge 12



T Charge 12 Evo



AKÜ ŞARJ START

Model No	Dynamic 320	Dynamic 520	Dr Start 330
Özellikler	829381	829383	829341
Şebeke Gerilimi	230	230	230
Güçü	20/700	20/1000	10/450
Şarj/Starter Voltajı	12/24	12/24	12/24
Şarj Akımı	45	75	45
Şarj Anma Akımı	180	300	180
Marşa Basma Akımı	300	400	300
Makine Ebadı (mm)	305x360x630	365x460x755	305x360x630
Fiyatı (Euro) €			



Dr Start 330



520 Start

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Normal şarj, hızlı şarj (BOOST) ve hızlı başlatma (marş) seçeneği
- Hızlı şarj zamanlayıcısı
- Başlangıç akımı ve şarj durum göstergesi
- Aşırı yüklenme ve ters polandırılmaya (ters bağlantıya) karşı cihazı koruma

NEDEN web sitemizi ve sosyal medya hesaplarımızı **ZİYARET ETMELİSİNİZ ?**

1. Firmamızla ilgili tüm güncel bilgilere ulaşabilmek için
2. Kampanyalardan haberdar olmak için
3. Yeni ürünlerimizi takip edebilmek için
4. Güncel fiyatlarımızı takip edebilmek için
5. Tüm ürünlerimizin görsellerini görmek için
6. Ürün videolarını izlemek için
7. Tüm kullanma talimatlarımıza ulaşmak için
8. Tüm ürünlerimizin teknik özelliklerini görmek için
9. Eğitim ve seminer tarihlerini takip edebilmek için
10. Tüm kalite belgelerimizi görmek için
11. Online sipariş vermek için
12. Hangi fuarlara katıldığımızı görmek için
13. Anket formunu doldurmak için
14. Şikayetlerinizi ve taleplerinizi bildirmek için
15. Sektör ile ilgili teknik bilgilere ulaşmak için

ve daha birçok güncel bilgiye www.yildizgaz.com.tr ve sosyal medya sayfalarımızdan ulaşabilirsiniz



WhatsApp Numaramız
0 530 404 11 18



@yildizgaz



Yıldız Gaz Armatürleri



@yildizgazarmaturleri



@YldzGaz



Yıldız Gaz Armatürleri A.Ş



www.yildizgaz.com.tr



2015
VERİMLİLİK
PROJE
ÖDÜLÜ



2017
VERİMLİLİK
PROJE
ÖDÜLÜ



Türkiye'nin Kaynak Yıldızı



Mümessilliklerimiz

www.yildizgaz.com.tr

TELWIN®

ew/m

N.C.
MACHINES

CEPRO®

IBEDA®

Akçaburgaz Mah. 137. Sk. No:5 (34522) Esenyurt / İstanbul Tel : (0212) 422 11 90 (Pbx) Fax: (0212) 422 16 79 (Pbx)